

SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zbiornik ON

Zamawiana ilość wg. poniższej specyfikacji: 6 szt.

Zbiornik ON:

- 1) Mobilny zbiornik do dystrybucji oleju napędowego
- 2) Pojemność: 300l
- 3) Urządzenia są zgodne z wymogami Umowy Europejskiej (ADR), dotyczącej międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych
- 4) Przewód ssawny z filtrem siatkowym
- 5) Pompa 12 V DC (maks. prędkość przepływu 50 l/min), kabel zasilający o długości nie mniejszej niż 6m z zaciskami do akumulatora
- 6) Przewód dystrybucyjny o długości 3,7 m
- 7) Pokrywa z zamykaną zasuwą (bez kłódki w komplecie)
- 8) Dwukierunkowy zawór odpowietrzający
- 9) Przepływomierz cyfrowy mocowany przy nalewaku
- 10) Masa pustego zbiornika nie większa niż: 50kg
- 11) Oznakowanie:
 - a) urządzenie: winno być oznakowane poprzez naniesienie co najmniej trzech naklejek ze znakiem PCK, każda z naklejek o średnicy 20cm, umieszczonych np. na bokach i górze urządzenia w sposób niezastaniający ew. instrukcji obsługi
15. Wzór znaku PCK zostanie przekazany przez Zamawiającego wyłonionemu Wykonawcy po udzieleniu zamówienia.
16. Dostawa:
 - a) w 2 miejsca na terenie Polski, każdorazowo od 33 do 66% zamawianego asortymentu
 - b) dostawa na paletach bezzwrotnych
 - c) pakowanie w sposób umożliwiający długotrwałe przechowywanie
 - d) możliwość piętrowania produktów na palecie – jeśli producent dopuszcza takie rozwiązanieSzczegóły przekazane zostaną przez Zamawiającego wyłonionemu Wykonawcy po udzieleniu zamówienia.

Podpisano przez:

(wpisać imię i nazwisko osoby upoważnionej do reprezentacji Wykonawcy)

Podpis: